

## Réduisez l'empreinte carbone en transférant les bacs par gravité

Cette formation s'inscrit dans le cycle de formation **Conception de KARAKURI KAIZEN®**. En apprenant les fonctions de transfert latéraux vous permettrez à vos équipes de développer des **circuits logistiques manuels sans port de charge** qui pourront évoluer vers des boucles automatisées via des AGV.



### 1. Vos enjeux :

- Permettre de créer un flux continu dans vos ilots de production
- Alimenter les lignes par petit train en flux tiré
- Améliorer la sécurité des collaborateurs en évitant les ports de charges

### 2. Public

Opérateur montage, technicien kaizen shop amélioration continue.

### 3. Prérequis

Pas de formation Karakuri Kaizen® préalable nécessaire.

### 4. Déroulement du stage

A compter de la réception de l'accord de prise en charge ou de la commande, la formation peut être effectuée sous 2 à 3 semaines.



21h  
7h/Jours



3 jours



4 à 6 participants



Dans vos locaux

## 5. Objectifs

- Savoir transférer un bac sans port de charge avec chariot manuel.
- Maîtriser les principes mécaniques des Karakuri Kaizen ® shooter
- Connaître les règles de montage d'un Karakuri Kaizen

## 6. Contenu

### Principes mécaniques

- Flexion des profilés
- Came d'activation
- Bras de levier

### Conception principes de transfert ergonomique

- Transfère par gravité
- Utilisation de séquenceur activé par le shoot
- Réception et évacuation des bacs
- Gestion de l'accumulation
- Mise en place d'astuces mécaniques pour garantir la fiabilité du shooter

### Réglage des cinématiques

- Limiter les frottements
- Ajuster les jeux
- Maîtriser la vitesse
- Augmenter la robustesse

### Le Kaizen des équipements

- Analyse des défaillances
- Analyse du risque

## 7. Méthodes pédagogiques

- Un enseignement théorique est dispensé puis suivi d'exercices pour valider la compréhension et découvrir les points à travailler.
- La motivation des stagiaires est stimulée par les challenges proposés et suivis par le tuteur expert (1 tuteur/binôme)

- Des visuels et des séquences offrent un champ de réflexion pour traiter les problèmes rencontrés
- Des outils permettent d'analyser les problèmes puis tester des solutions qui agissent directement sur les causes racines

## 8. Formateurs référents

M. Olivier Coutenet & M. Valentin Thiers

## 9. Suivi et évaluation

Les évaluations durant la formation nous permettent de mesurer

- L'atteinte des objectifs opérationnels et les challenges relevés
- La réponse aux attentes et objectifs des participants
- La capacité à utiliser l'enseignement en situation de travail

Pour ce faire

- La formation commence par un tour de table pour exprimer les objectifs de chacun
- Des tests courts sont réalisés tout au long pour valider la progression
- Évaluation finale sur les points acquis, en cours de validation et non acquis

## 10. Matériel lié à la formation

Fourni par AIO, inclus à la formation :

- Module pédagogique : 1 Karakuri Kaizen servant de base à la formation
- Une nomenclature de composants pour les challenges

## 11. Certification

À la suite d'un test en fin de formation, le stagiaire reçoit une certification validant ses acquis en conception et réalisation de Karakuri Kaizen : Réduction de 60% de l'empreinte carbone pour des flux intralogistiques tirés et automatisés.

## 12. Accessibilité

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. En amont de la formation, nous définissons ensemble comment vous proposer le parcours le plus adapté.

Référent handicap : Vanessa Latour - [hello@deishii.com](mailto:hello@deishii.com)