

Apprendre les principes de flux continu, flux tiré-lissé et Kanban

Cette formation s'inscrit dans le cycle de formation **Conception de KARAKURI KAIZEN®**. En apprenant les principes de flux continu et flux tiré-lissé avec kanban vous permettrez à vos équipes de développer des **circuits logistiques manuels sans port de charge** qui pourront évoluer vers des boucles automatisées via des robots mobiles.



1. Vos enjeux :

Cette formation s'articule sous la forme d'un parcours composé de différents module pédagogique permettant un apprentissage progressif :

- **TPA 036 A02** – Réduction de l'impact carbone d'une usine par la mise en place de Kanbans physique pour les flux d'informations.
- **TPA 056 A02** – Diminuer l'impact carbone d'une usine par les principes de flux continu.
- **TPA 080 A02** – Diminuer l'impact carbone d'une usine par les principes de flux tiré-lissé.

2. Public

Opérateur montage, technicien kaizen shop amélioration continue.

3. Prérequis

Pas de formation Karakuri Kaizen® préalable nécessaire.

4. Déroulement du stage, délais et modalité d'accès

A compter de la réception de l'accord de prise en charge ou de la commande, la formation peut être effectuée sous 2 à 3 semaines.



21h
7h/Jour



3 jours



4 à 6 participants



Dans vos locaux

5. Objectifs

- Montrer les bénéfices en termes de qualité et lead time d'un flux continu et d'un flux tiré lissé.
- Comprendre temps de cycle et Takt time.
- Détecter les défauts de qualité au plus tôt.
- Apprendre le rôle du « laitier » ou « waterspider ».
- Voir les bénéfices en footprint. Réduire les surfaces de travail, la taille des stocks et des entrepôts pour réduire les besoins en énergie (chauffage, électricité...) mais également les gaspillages de produits stockés devenant obsolètes.
- Comprendre qui est l'élément cadenceur.
- Comprendre comment lissé par rapport à la demande client.
- Utiliser les kanbans pour révéler les gaspillages et identifier les opportunités d'amélioration des flux (logistique et de production). Les stagiaires apprendront à collecter et utiliser les données numériques fournies par l'utilisation des kanbans.
- Connaître les différents types de kanban, leur fonctionnement, et le dimensionnement des stocks associés.
- Apprendre à utiliser les kanbans digitaux pour visualiser et partager la charge, les problèmes et les risques à l'ensemble des équipes de production pour prioriser les tâches et répondre au mieux à l'adéquation charge/ressource.

6. Contenu

- **Mettre en place un flux continu en regardant les différents paramètres :**
mise en œuvre d'un processus d'amélioration de la production en continu en analysant les différents paramètres.
- **Avoir le relevé de temps, Yamazumi et kaizen papier :**
utilisation de l'outil Yamazumi et la méthode Kaizen pour améliorer le processus de production.
- **Mettre en place un flux tiré lissé en regardant les différents paramètres :**
mise en place d'un processus d'amélioration de la production en flux tiré lissé en analysant les différents paramètres.
- **Mise en place d'une boîte de lissage :**
installation d'un équipement de pour améliorer la qualité des produits dans le processus de production.

7. Méthodes pédagogiques

- Un enseignement théorique est dispensé puis suivi d'exercices pour valider la compréhension et découvrir les points à travailler.
- La motivation des stagiaires est stimulée par les challenges proposés et suivis par le tuteur expert (1 tuteur/binôme).
- Des visuels et des séquences offrent un champ de réflexion pour traiter les problèmes rencontrés.
- Des outils permettent d'analyser les problèmes puis tester des solutions qui agissent directement sur les causes racines.

8. Formateurs référents

M. Olivier Coutenet & M. Valentin Thiers.

Tél : 05 56 64 80 70 - Mail : hello@deishii.com

9. Suivi et évaluation

Les évaluations durant la formation nous permettent de mesurer :

- L'atteinte des objectifs opérationnels et les challenges relevés.
- La réponse aux attentes et objectifs des participants.
- La capacité à utiliser l'enseignement en situation de travail.

Pour ce faire :

- La formation par un tour de table pour exprimer les objectifs de chacun.
- Des tests courts sont réalisés tout a long pour valider la progression.
- Évaluation finale sur les points acquis, en cours de validation et non acquis.

10. Matériel lié à la formation

Fourni par AIO, inclut à la formation :

- Support papier et numérique de la formation.
- Support du jeu les bateaux.
- Les outils adaptés à la formation.

11. Attestation de réalisation

À la suite d'un test en fin de formation, le stagiaire reçoit une attestation validant ses acquis en conception et réalisation de Karakuri Kaizen : Diminuer l'impact carbone d'une usine par les principes de flux continu et flux tiré-lissé avec kanban.

12. Accessibilité

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. En amont de la formation, nous définissons ensemble comment vous proposer le parcours le plus adapté.

Référent handicap : Vanessa Latour - hello@deishii.com