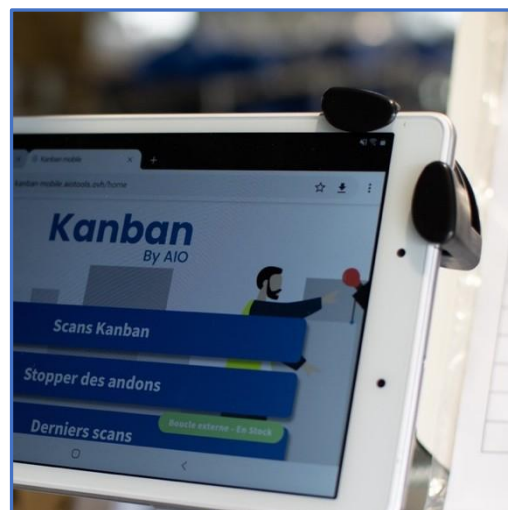


Apprendre les principes du flux continu

Cette formation s'inscrit dans le cycle de formation **Conception de KARAKURI KAIZEN®**. En apprenant à diminuer l'impact carbone d'une usine par les principes de flux continu et flux tiré-lissés vous apprendrez à vos équipes à développer des **circuits logistiques manuels sans port de charge** qui pourront évoluer vers des boucles automatisées via des robots mobiles.



1. Vos enjeux :

Apprendre et mettre en œuvre les principes de flux continu dans une ligne de production.

2. Public

Opérateur montage, technicien kaizen shop amélioration continue.

3. Prérequis

Pas de formation Karakuri Kaizen® préalable nécessaire.

4. Déroulement du stage, délais et modalité d'accès

A compter de la réception de l'accord de prise en charge ou de la commande, la formation peut être effectuée sous 2 à 3 semaines.



21h
7h/Jour



3 jours



4 à 6 participants



Dans vos locaux

5. Objectifs

- Montrer les bénéfices en termes de qualité et lead time d'un flux tiré lissé.
- Mettre en place un flux tiré lissé en regardant les différents paramètres.
- Apprendre le rôle du « laitier » ou « waterspider ».
- Voir les bénéfices en footprint.
- Comprendre qui est l'élément cadenceur.
- Boite de lissage.
- Comprendre comment lissé par rapport à la demande client.

6. Contenu

Lors de cette formation, plusieurs points seront abordés :

Rappels théoriques :

- **Comment faire un relevé de temps :**
maîtriser un processus de mesure du temps d'exécution d'une tâche.
- **Notion du Yamazumi :**
apprendre les notions d'utilisation d'un outil de visualisation pour équilibrer les charges de travail.
- **Comment faire un Kaizen papier :**
méthode de résolution de problèmes en utilisant un document papier.
- **Comment comprendre l'équilibrage :**
processus de répartition équitable des tâches dans un processus de production.
- **Comment modifier un Yamazumi via le Kaizen :**
utilisation de la méthode Kaizen pour apporter des modifications à l'outil Yamazumi.

Mise en pratique :

- **Jeux des « cocottes » :**
jeu de pliage d'origamis pour enfants pour visualiser le processus de production
- **Réalisation du Yamazumi autour des cocottes :**
utilisation de « cocottes en papier » pour créer un outil Yamazumi de visualisation et d'équilibrage des tâches de travail dans un flux de production.
- **Réalisation de Kaizen papier sur les cocottes et application :**
utilisation de la méthode Kaizen pour améliorer le processus de pliage.
- **Modification du Yamazumi et questionnement sur la qualité de la cocotte, via des Kaizen :**
apport de modifications à l'outil Yamazumi pour améliorer l'équilibrage des charges de travail et utilisation de la méthode Kaizen pour résoudre les problèmes de qualité des cocottes en papier.

7. Méthodes pédagogiques

- Un enseignement théorique est dispensé puis suivi d'exercices pour valider la compréhension et découvrir les points à travailler.
- La motivation des stagiaires est stimulée par les challenges proposés et suivis par le tuteur expert (1 tuteur/binôme).
- Des visuels et des séquences offrent un champ de réflexion pour traiter les problèmes rencontrés.
- Des outils permettent d'analyser les problèmes puis tester des solutions qui agissent directement sur les causes racines.

8. Contacts

M. Olivier Coutenet & M. Lionel Nicoud

Tél : **05 56 64 80 70** - Mail : hello@deishii.com

9. Suivi et évaluation

Les évaluations durant la formation nous permettent de mesurer :

- L'atteinte des objectifs opérationnels et les challenges relevés.
- La réponse aux attentes et objectifs des participants.
- La capacité à utiliser l'enseignement en situation de travail.

Pour ce faire :

- La formation par un tour de table pour exprimer les objectifs de chacun.
- Des tests courts sont réalisés tout a long pour valider la progression.
- Évaluation finale sur les points acquis, en cours de validation et non acquis.

10. Matériel lié à la formation

Fourni par AIO, inclut à la formation :

- Support papier et numérique de la formation.
- Support du jeu les bateaux.
- Les outils adaptés à la formation.

11. Attestation de réalisation

À la suite d'un test en fin de formation, le stagiaire reçoit une attestation validant ses acquis en conception et réalisation de Karakuri Kaizen® : Apprendre les principes de flux continu.

12. Accessibilité

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. En amont de la formation, nous définissons ensemble comment vous proposer le parcours le plus adapté.

Référent handicap : Mme Coralie Druart - hello@deishii.com