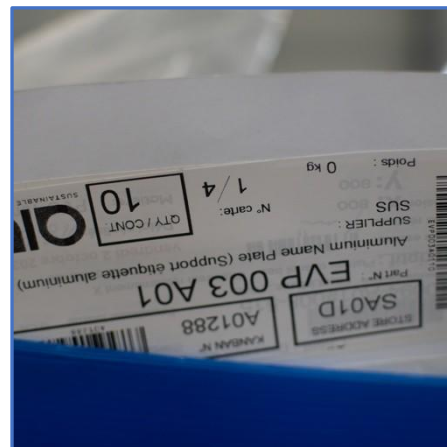


Apprendre les principes du flux tiré-lissé

Cette formation s'inscrit dans le cycle de formation **Conception de KARAKURI KAIZEN®**. En apprenant les fonctions de transfert en pas carré vous permettrez à vos équipes de développer des **circuits logistiques manuels sans port de charge** qui pourront évoluer vers des boucles automatisées via des robots mobiles.



1. Vos enjeux :

Apprendre et mettre en œuvre les principes du flux tiré-lissé.

2. Public

Opérateur montage, technicien kaizen shop amélioration continue.

3. Prérequis

Pas de formation Karakuri Kaizen® préalable nécessaire.

4. Déroulement du stage, délais et modalité d'accès

A compter de la réception de l'accord de prise en charge ou de la commande, **la formation peut être effectuée sous 2 à 3 semaines.**



21h
7h/Jour



3 jours



4 à 6 participants



Dans vos locaux

5. Objectifs

- Montrer les bénéfices en termes de qualité et lead time d'un flux tiré lissé.
- Mettre en place un flux tiré lissé en regardant les différents paramètres.
- Apprendre le rôle du « laitier » ou « waterspider ».
- Comprendre qui est l'élément cadenceur.
- Boîte de lissage.
- Comprendre comment lissé par rapport à la demande client.

6. Contenu

Lors de cette formation, plusieurs points seront abordés :

Rappels théoriques :

- **Comment faire un relevé de temps :**
création d'un processus de mesure du temps d'exécution d'une tâche
- **Comment construire un Yamazumi :**
utilisation d'un outil de visualisation pour équilibrer les charges de travail
- **Comment faire une boîte de lissage :**
processus de fabrication d'un équipement pour améliorer la qualité des produits
- **Comment comprendre la notion de laitier et le dimensionner :**
comprendre la notion de petit train logistique
- **Identifier les différents flux :**
identification des différents flux de production pour améliorer l'efficacité de la chaîne de production
- **Savoir identifier l'élément cadenceur :**
identification de l'équipement de régulation de la cadence de production pour améliorer le processus de production.

Mise en pratique :

- **Jeux des « bateaux » :**
visualiser les étapes de production autour du jeu de papier plié représentant des bateaux.
- **Réalisation du Yamazumi autours des bateaux :**
équilibrage et visualisation des tâches du jeu des cocottes.
- **Mettre en place le laitier :**
découvrir et mettre en place le « petit train logistique ».
- **Utiliser une boîte de lissage par rapport à la demande client :**
comment une boîte de lissage peut servir à répondre aux exigences de qualité client ?
- **Mettre en place et identifier l'élément cadenceur :**
installation et usage d'un équipement de régulation de la cadence de production.

7. Méthodes pédagogiques

- Un enseignement théorique est dispensé puis suivi d'exercices pour valider la compréhension et découvrir les points à travailler.
- La motivation des stagiaires est stimulée par les challenges proposés et suivis par le tuteur expert (1 tuteur/binôme).
- Des visuels et des séquences offrent un champ de réflexion pour traiter les problèmes rencontrés.
- Des outils permettent d'analyser les problèmes puis tester des solutions qui agissent directement sur les causes racines.

8. Contacts

M. Olivier Coutenet & M. Lionel Nicoud

Tél : **05 56 64 80 70** - Mail : hello@deishii.com

9. Suivi et évaluation

Les évaluations durant la formation nous permettent de mesurer :

- L'atteinte des objectifs opérationnels et les challenges relevés.
- La réponse aux attentes et objectifs des participants.
- La capacité à utiliser l'enseignement en situation de travail.

Pour ce faire :

- La formation par un tour de table pour exprimer les objectifs de chacun.
- Des tests courts sont réalisés tout a long pour valider la progression.
- Évaluation finale sur les points acquis, en cours de validation et non acquis.

10. Matériel lié à la formation

Fourni par AIO, inclut à la formation :

- Support papier et numérique de la formation.
- Support du jeu les bateaux
- Les outils adaptés à la formation

11. Attestation de réalisation

À la suite d'un test en fin de formation, le stagiaire reçoit une attestation validant ses acquis en conception et réalisation de Karakuri Kaizen : Apprendre les principes de flux tiré-lissé

12. Accessibilité

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. En amont de la formation, nous définissons ensemble comment vous proposer le parcours le plus adapté.

Référent handicap : Mme Coralie Druart - hello@deishii.com